

MAX SP

DESCRIÇÃO:

Max SP foi desenvolvido para a limpeza de impregnações geradas em processos de metalurgia e em operações em campos de mineração.

Max SP é um poderoso limpador aplicado por jatos de alta pressão, circulação com pressão, pressão direta sobre a superfície com escovas ou outros materiais com ou sem abrasividade, e por imersão seguida de jateamento ou fluxo com água.

Max SP, alto desempenho sem agredir. Não afeta metais nobres e materiais em geral.

INDICAÇÕES DE USO:

Para a retirada de substratos formados por óxidos, minerais, carbonatos, fosfatos, humidade e oleosidades.

VANTAGENS:

NÃO INFLAMÁVEL, SEM SOLVENTES, SEM CHEIROS DESAGRADÁVEIS, SEM VAPORES.

- ✓ **Bio-degradável: índice de 60%, comprovado pelo Instituto Holandês de Pesquisa Científica Aplicada TNO Delft.**
- ✓ **Amigável.**
- ✓ **Limpeza rápida, simples, eficaz e muito mais intensiva.**
- ✓ **Não emulsiona. Facilita a ação de tratamento de efluentes.**
- ✓ **Ação anti-estática sobre as superfícies. Elas tornam-se menos vulneráveis à sujeira.**
- ✓ **Seguro e flexível em metais em geral, plásticos, concreto, cerâmica, madeira e vidros.**
- ✓ **Econômico com alto rendimento. Consumo reduzido.**

FORMAS DE APLICAÇÃO:

Jatos de alta pressão, circulação com pressão, pressão direta sobre a superfície com escovas ou outros materiais com ou sem abrasividade, e por imersão seguida de jateamento com água.

DILUIÇÕES

Circulação (pressão mínima = 10 bar):

Puro a 1:10.

Jatos de Alta Pressão:

1:10 a 1:20.

Escovação, pressão com esponjas ou panos, etc.:

1:20 a 1:50.

Imersão (seguido de jatos de água):

Puro a 1:3.

DESTAQUES E OUTRAS INFORMAÇÕES SOBRE O PRODUTO MAX SP

1. **Max SP** não provoca emulsão. Após o uso a separação das sujidades é mais fácil, e o produto pode ser descartado na rede de águas de acordo com a norma industrial e a legislação vigente. As atividades de separação e de descarte são muito mais ágeis.
2. **Max SP** é industrializado no Brasil pela ECO RENOVA LTDA., sob contrato de transferência de tecnologia com a empresa holandesa **eOx Productie b.v. – Environmental Technologies**.
3. Produzido e embalado em bombonas de 20 litros, 200 litros, 1.000 litros.
4. **Segurança:** Manter longe do alcance das crianças. Consulte a FICHA DE SEGURANÇA - FISPQ.
5. **Prazo de Validade:** 2 anos.
6. **Armazenamento e Utilização:** Não armazenar abaixo de 2°C e acima de 50°C. Não utilizar abaixo de 2°C, ou acima de 90°C.

Eco Renova Ltda.

R. Marica Marques 555 – Fazendinha

CEP 06529-210 – Santana de Parnaíba – SP – Fones: 11 4705-1423; 4156-3756

ecorenova@ecorenova.com.br

www.ecorenova.com.br